	PT PEMBANGKITAN JAWA BALI UNIT UBJ O&M INDRAMAYU	No. Dokumen	: FMY-06.1.2.5
	PJB INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM	Tanggal Terbit	: 02 Januari 2018
	FORMULIR PENGUMUMAN PELELANGAN	Revisi	: 00
	PEMILIK FORMULIR : SPV . SENIOR PENGADAAN	Halaman	: 1 dari 4

**PENGUMUMAN PELELANGAN TERBUKA DENGAN PASCAKUALIFIKASI**  
**Nomor : 0605.Pm / 612 / UBJOMIN / 2019**

Pelaksana Pengadaan Barang/Jasa mengundang Perusahaan / Rekanan untuk mengikuti Pelelangan Terbuka dengan Pascakualifikasi sebagai berikut :

**1. Paket Pekerjaan**

Nama Pekerjaan : **JASA PERBAIKAN SPARE JURNAL BEARING 2 3 4 5 6 8 DAN 9 TERKAIT KESIAPAN SI#2**

**2. Syarat Peserta Lelang**

- a. Penyedia Barang/Jasa berbentuk Perseroan Terbatas (PT) , Mempunyai **Surat Ijin Usaha Perdagangan** dengan sub bidang **Mekanikal**;
- b. Penyedia Barang/Jasa memperoleh pengalaman pekerjaan sebagai penyedia barang/jasa terkait pekerjaan :  
Pengadaan pekerjaan Rebabit jurnal bearing minimal 300 MW minimal 3 (tiga) pengalaman pekerjaan dalam kurun waktu 3 (tiga) tahun terakhir yang dibuktikan dengan Kontrak/Surat Perjanjian, Berita Acara Penyelesaian Pekerjaan (BAPP) dan atau Subkontrak yang diketahui oleh pengguna jasa/pemilik pekerjaan;
- c. Penyedia Barang / Jasa harus Memiliki rekening koran selama 3 bulan terakhir (Februari, Maret dan April 2019 ) dengan rata-rata saldo akhir minimal 10 % dari nilai penawaran;
- d. Penyedia Barang / Jasa Memiliki Tenaga Ahli K3 Umum, Tenaga Ahli Welding (minimal kelas 1) dan Tenaga Ahli NDT;
- e. Perusahaan memiliki workshop dengan peralatan pendukung pekerjaan.
- f. Penyedia Barang / Jasa terkhususkan manajemen tidak dalam pengawasan pengadilan, tidak pailit, kegiatan usahanya tidak sedang dihentikan dan/atau direksi yang bertindak untuk dan atas nama perusahaan tidak sedang dalam menjalani sanksi pidana;
- g. Penyedia Barang / Jasa tidak sedang menjalani sanksi Blacklist di lingkungan PT PLN (Persero) Group.

**3. Pendaftaran dan Pengambilan Dokumen Pengadaan :**

Pendaftaran dan Pengambilan Dokumen Pengadaan dapat diwakilkan dengan membawa surat tugas dari direktur utama/pimpinan perusahaan/kepala cabang dan kartu pengenal, pada :

Tanggal : **15 Mei 2019 s.d 20 Mei 2019**  
Pukul : 08.00 WIB s.d. 15.00 WIB (setiap hari kerja)  
Tempat : Pengadaan dan Logistik, PT PJB UBJOM Indramayu  
Up. Pelaksana Pengadaan , Jl. Haji Ridwan, Ds. Sumuradem, Kec. Sukra, Kab. Indramayu  
Contact Person : Nur Agung Sugiarto (0234) 561 3837  
Kautsar Aldy (0234) 561 3837

**4. Penjelasan Pelelangan (Aanwijzing)**

Tanggal : **Selasa, 21 Mei 2019**  
Pukul : 14.00 WIB  
Tempat : Pengadaan dan Logistik, PT PJB UBJOM Indramayu


5. Seseorang dilarang mewakili lebih dari 1 (satu) perusahaan dalam mendaftar dan mengambil Dokumen Pengadaan.

6. Penyedia yang mendaftar untuk ikut pelelangan namun tidak memasukkan Dokumen Penawaran tanpa alasan yang profesional akan dikenakan **sanksi Blacklist selama 6 (enam) bulan**.

7. Syarat Pendaftaran dan Pengambilan Dokumen :

- Asli surat pendaftaran dan pengambilan dokumen;
- Copy KTP Direktur;
- Asli surat kuasa (jika pendaftaran dan pengambilan dokumen diwakilkan);



	PT PEMBANGKITAN JAWA BALI UNIT UBJ O&M INDRAMAYU	No. Dokumen	: FMY-06.1.2.5
	PJB INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM	Tanggal Terbit	: 02 Januari 2018
	FORMULIR PENGUMUMAN PELELANGAN	Revisi	: 00
	PEMILIK FORMULIR : SPV . SENIOR PENGADAAN	Halaman	: 2 dari 4

- Copy KTP yang diberi kuasa;
- Copy Surat Ijin Usaha Perdagangan (SIUP).

Pengumuman ini bukan merupakan ikatan yang dapat mengakibatkan kewajiban finansial kepada PT Pembangkitan Jawa Bali.

Indramayu, 15 Mei 2019


PELAKSANA PENGADAAN,



BREGAS KUSPERWIRO



PT PEMBANGKITAN JAWA BALI UNIT UBJ O&M INDRAMAYU	No. Dokumen	: FMY-06.1.2.5
PJB INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM	Tanggal Terbit	: 02 Januari 2018
FORMULIR PENGUMUMAN PELELANGAN	Revisi	: 00
PEMILIK FORMULIR : SPV . SENIOR PENGADAAN	Halaman	: 3 dari 4

Nama Barang / Uraian Pekerjaan	Volume
<p><b>JASA PERBAIKAN SPARE JURNAL BEARING 2 3 4 5 6 8 DAN 9 TERKAIT KESIAPAN SI#2)</b></p> <p><b>DATA TEKNIS / REFERENSI TEKNIS</b> <i>Beijing BEIZHONG Turbin Generator Manual Book equipment</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- T255-460 330 MW.manual book code Q96M SYE</li><li>- Jurnal Bearing Turbine No. 2 Diameter 250 mm dan Lebar 220 mm</li><li>- Jurnal Bearing Turbine No. 3 Diameter 250 mm dan Lebar 220 mm</li><li>- Jurnal Bearing Turbine No. 4 Diameter 360 mm dan Lebar 290 mm</li><li>- Jurnal Bearing Turbine No. 5 Diameter 400 mm dan Lebar 420 mm</li><li>- Jurnal Bearing Turbine No. 6 Diameter 450 mm dan Lebar 470 mm</li><li>- Jurnal Bearing Turbine No. 8 Diameter 420 mm dan Lebar 280 mm</li><li>- Jurnal Bearing Turbine No. 9 Diameter 160 mm dan Lebar 160 mm</li><li>- MILITARY DOD-STD-2183</li><li>- ASTM B23 Grade 2</li></ul> <p><b>LINGKUP PEKERJAAN / SCOPE OF WORK</b> Lingkup pelaksanaan pekerjaan adalah sebagai berikut : Supply Barang Barang yang menjadi tanggung jawab pelaksana pekerjaan adalah sbb :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Penyediaan semua <i>consumable material</i></li><li>• Consumable material adalah segala material penunjang pekerjaan yang habis pakai dan tidak melekat ke peralatan</li></ul> <p>Supply Jasa</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Melakukan Cleaning Part pada Jurnal Bearing Turbine</li><li>• Melakukan Pengecekan Dimensi &amp; Clearance Jurnal Bearing Turbine</li><li>• Melakukan Re- Drawing ulang berdasarkan hasil pengecekan Dimensi &amp; Clearance Jurnal Bearing Turbine</li><li>• Melakukan Cleaning keseluruhan material babit lama dengan</li></ul>	<p>45 (empat puluh lima) hari kalender setelah diterbitkan surat pemberitahuan izin kerja dari direksi pekerjaan</p> <p>Garansi 12 (dua belas) bulan setelah diopersikan</p> 



UBJOM  
INDRAMAYU

PT PEMBANGKITAN JAWA BALI UNIT UBJ O&M INDRAMAYU	No. Dokumen	: FMY-06.1.2.5
PJB INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM	Tanggal Terbit	: 02 Januari 2018
FORMULIR PENGUMUMAN PELELANGAN	Revisi	: 00
PEMILIK FORMULIR : SPV . SENIOR PENGADAAN	Halaman	: 4 dari 4

metode pemanasan sampai titik lelehnya, kemudian bersihkan dengan sikat kawat atau amplas halus

- Melakukan Pelapisan babit (ASTM B23 Grade 2 babit product) ke base metal dengan proses tig welding
- Melakukan proses NDT inspeksi yang meliputi Ultrasonic test dan penetrant test untuk melihat kekuatan babit apakah masih ada Crack/unbonding. Kriteria kekuatan ikatan babit mengacu ke MILITARY DOD-STD-2183
- Proses finally machining sampai mencapai dimensi akhir yang ditetapkan di site
- Pembuatan laporan disertai foto inspeksi akhir

Sesuai dengan TOR Nomor : JS001/MO/TOR/III/2019

4