	<b>PT PEMBANGKITAN JAWA BALI UNIT PEMBANGKITAN MUARA TAWAR</b>	No. Dokumen	: FMT-06.1.2.1.4
	<b>PJB INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM</b>	Revisi	: 03
	<b>FORMULIR PENGUMUMAN PENGADAAN</b>	Tanggal Terbit	: 31 Desember 2016
	<b>PROSES PENGADAAN BARANG DAN JASA</b>	Halaman	: 1 dari 3

No. 0059.Pm/600/PGD-UPMT/2020

Dengan ini diumumkan bahwa PT PJB Unit Pembangkitan Muara Tawar akan melaksanakan Pelelangan Terbuka untuk pengadaan barang dan jasa :

**PENGADAAN PEKERJAAN JASA PENGGANTIAN FINTUBE HRSG  
(Spesifikasi terlampir)**

1. **Sumber dana** : **Anggaran Operasi PT PJB UP Muara Tawar 2020**

2. **Persyaratan Peserta :**

- 2.1 Perusahaan yang berbadan hukum Perseroan Terbatas (PT);
- 2.2 Mempunyai Sertifikat Kompetensi dan Kualifikasi Perusahaan untuk Sub Bidang Jasa Pemeliharaan Mekanikal, Elektrikal/Listrik,
- 2.3 Perusahaan mempunyai pengawas bersertifikat AK3 Umum,
- 2.4 Perusahaan khusus nya welder yang memiliki sertifikast 6G pengelasan GTAW
- 2.5 Penyedia jasa khususnya welder memliki buku AI boiler (buku merah)
- 2.6 Perusahaan bersertifikasi ISO 9001 dan OHSAS 18001,
- 2.7 Perusahaan memiliki Sertifikat Keterangan Ahli (SKA) atau Sertifikast Keterampilan Kerja (SKTK),
- 2.8 Perusahaan / Rekanan yang memiliki Tanda Terima Daftar Penyedia Perusahaan (DPP) PT PJB, atau
- 2.9 Perusahaan yang belum memiliki Tanda Terima Daftar Penyedia Terseleksi (DPT) PT PJB boleh mengikuti proses pelelangan dengan melalui prakualifikasi umum yang diserahkan bersama dengan dokumen penawaran sampul 1 (Form Isian Kualifikasi / Lampiran 11); atau
- 2.10 Badan Usaha Milik Negara (BUMN), atau badan hukum public lainnya, Badan Usaha Milik Daerah (BUMD), lembaga, konsorsium, Joint Operation, Koperasi, Firma, Commanditaire Vennotschap (CV), persekutuan perdata (Maatschap), badan usaha luar negeri dan/atau perorangan yang kegiatan usahanya menyediakan barang/jasa.
- 2.11 Penyedia Jasa harus memiliki pengalaman dalam bidang pengelasan fintube HRSG atau pengelasan tube boiler selama 2 tahun terakhir yang dibuktikan dengan copy kontrak / PO dan BA penyelesaian pekerjaan. Bila pernah mengerjakan pekerjaan sejenis di PT PJB, agar dibuktikan dan dilengkapi surat kepuasan pelanggan.
- 2.12 Penyedia jasa berpengalaman dalam hal pekerjaan pengelasan fintube/tube HRSG/boiler dengan durasi pengelasan minimal 20 joint/day, dengan hasil pengelasan sempurna tanpa kebocoran (tidak ada reweld), dibuktikan dengan levering dan skup kontrak/PO sejenis (copy)dan Berita Acara Penyelesaian Pekerjaan.
- 2.13 Penyedia Jasa tidak sedang menjalani sanksi Blacklist di lingkungan PT PJB

3. **Pelaksanaan Pelelangan**

**3.1 Pendaftaran Peserta Pelelangan dan Pengambilan Dokumen Lelang**

Tanggal : 30 Januari 2020 s.d 4 Februari 2020  
Waktu : Pukul 10.00 s.d. 15.00 WIB  
Tempat : PT PJB Unit Pembangkitan Muara Tawar

**3.2 Penjelasan Dokumen Lelang (Aanwijzing)**


Tanggal : 5 Februari 2020  
Waktu : Pukul 10.00 WIB  
Tempat : PT PJB Unit Pembangkitan Muara Tawar

**3.3 Pemasukan dan Pembukaan Dokumen Penawaran**

Tanggal : 11 Februari 2020  
Waktu : Pukul 10.30 WIB  
Tempat : PT PJB Unit Pembangkitan Muara Tawar

4. Pendaftaran dapat diwakilkan dengan membawa surat kuasa dari direktur utama / pimpinan perusahaan / kepala cabang, kartu pengenal perusahaan dan fotocopy SIUP serta membawa flashdisk untuk pengambilan Dokumen Pengadaan

5. Seseorang dilarang mewakili lebih dari 1 (satu) perusahaan dalam mendaftar dan mengambil dokumen pengadaan.

	PT PEMBANGKITAN JAWA BALI UNIT PEMBANGKITAN MUARA TAWAR	No. Dokumen	: FMT-06.1.2.1.4
	PJB INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM	Revisi	: 03
	FORMULIR PENGUMUMAN PENGADAAN	Tanggal Terbit	: 31 Desember 2016
	PROSES PENGADAAN BARANG DAN JASA	Halaman	: 2 dari 3

6. Penyedia yang mendaftar untuk ikut pelelangan namun tidak memasukkan Dokumen Penawaran tanpa alasan yang profesional akan dikenakan **sanksi Black List selama 6 (enam) bulan**

Demikian untuk diketahui dan bagi perusahaan yang berminat untuk mengikuti Pelelangan Terbuka agar segera mendaftar sesuai dengan persyaratan yang telah ditetapkan.

Pengumuman ini bukan merupakan ikatan yang mengakibatkan kewajiban finansial kepada PT PJB.

Bekasi, 30 Januari 2020

**FUNGSI PELAKSANA PENGADAAN BARANG / JASA,**  
PT PJB UNIT PEMBANGKITAN MUARA TAWAR

MANAJER LOGISTIK  
[www.ptpjb.com](http://www.ptpjb.com)

**Contact Person :** 021-88990052-54 ext.412 Ridian Prawijaya Putra  
021-88990052-54 ext.225 Anggresta N.

**LAMPIRAN PENGUMUMAN PELELANGAN TERBUKA**  
**NO. 0059.Pm/600/PGD-UPMT/2020**


**DETAIL SPESIFIKASI TEKNIS :**

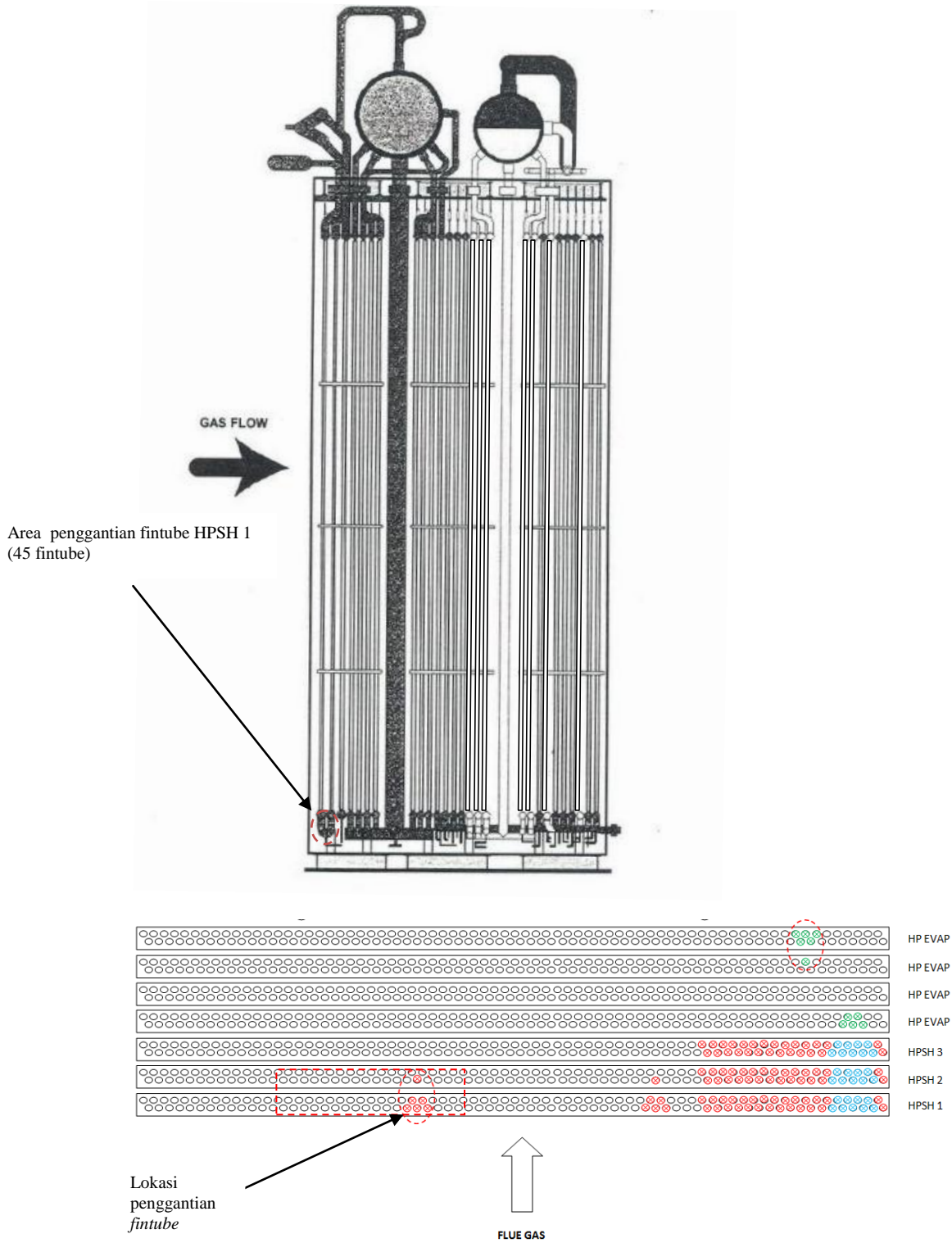
No.	Nama Barang & Spesifikasi / Stock kode / Uraian pekerjaan	Jumlah	Satuan
1	Jasa Penggantian Fintube HP Superheater 1 HRSG 12 (Detail pekerjaan sesuai Bab 3 dan TOR)	1	LOT
2.	Jasa Penggantian Fintube HP Superheater 3 HRSG 12 (Detail pekerjaan sesuai Bab 3 dan TOR)	1	LOT
3.	Jasa Penggantian Fintube HP Economizer 5 HRSG 12 (Detail pekerjaan sesuai Bab 3 dan TOR)	1	LOT

**1. 1 (satu) Lot :**


**Jasa Penggantian Fintube HP Superheater 1 HRSG 12**

- Pihak pelaksana melakukan penggantian (*cutting, fit-up, install dan welding*) fintube HPSH 1 area HRSG 12.

	<b>PT PEMBANGKITAN JAWA BALI</b> <b>UNIT PEMBANGKITAN MUARA TAWAR</b>	No. Dokumen	: FMT-06.1.2.1.4
	<b>PJB INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM</b>	Revisi	: 03
	<b>FORMULIR PENGUMUMAN PENGADAAN</b>	Tanggal Terbit	: 31 Desember 2016
	<b>PROSES PENGADAAN BARANG DAN JASA</b>	Halaman	: 3 dari 3



Gambar 1 : Koordinat/lokasi penggantian fintube

	PT PEMBANGKITAN JAWA BALI UNIT PEMBANGKITAN MUARA TAWAR	No. Dokumen	: FMT-06.1.2.1.4
	PJB INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM	Revisi	: 03
	FORMULIR PENGUMUMAN PENGADAAN	Tanggal Terbit	: 31 Desember 2016
	PROSES PENGADAAN BARANG DAN JASA	Halaman	: 4 dari 3

Spesifikasi HRSG Finned Tube HPSUPERHEATER			
Spesifikasi		Detail Dimensions	
Tube material	SA-213-T22	Bare end length	3.03
Tube OD	2	Bent tube length	650.69
Tube min. wall thickness	0.125	Work pt to tube end	5.91
Tube ordering length	651	Half tangent	1.2
Finned length	645	Tangent to tube end	4.07
Fin type	Serrated	Distance between bends	638.25
Serrated width	0.172	Check dimension	5.03
Fin material	409 SS	Tube bend angle, degree	17
Fins per inch	5.5	Are length	2.37
Finished fin height	0.75		
Fin thickness	0.05		

Gambar 1 : Spesifikasi fintube superheater

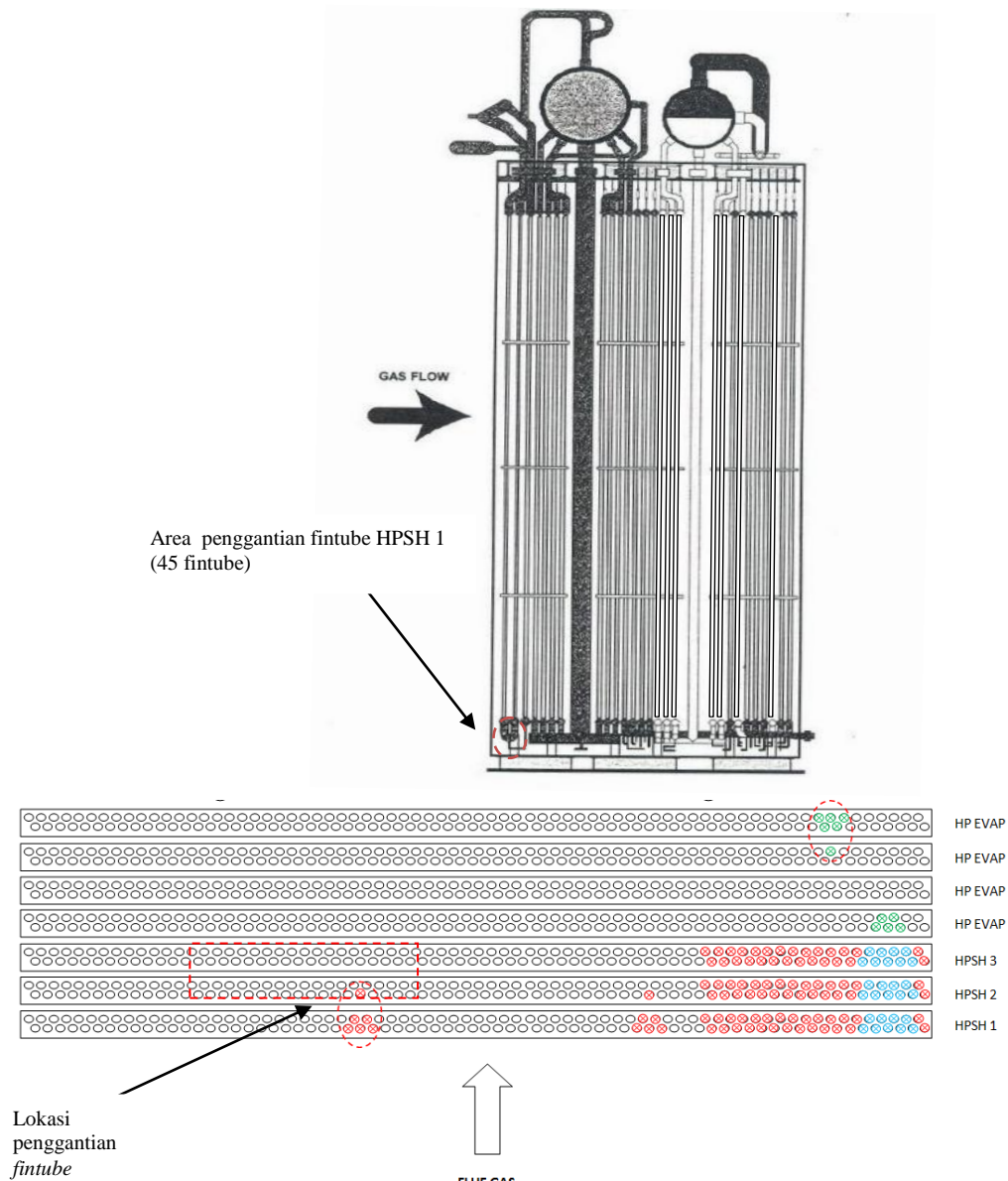
- Pihak pelaksana melakukan pelepasan ujung fin pada 2 ujung *fintube* yang akan dilakukan pemasangan untuk memudahkan pengelasan.
- Total *cutting* untuk pekerjaan perbaikan bocoran *fintube* HPSH 1 adalah **45 fintube**. *Fintube* harus dipotong di bagian posisi *header*. Total pengelasan untuk pekerjaan perbaikan bocoran adalah **90 joint**. *Cutting tube* menggunakan metoda *grinding*.
- Pihak pelaksana melakukan pembuatan beveling (kontur sudut miring) dan fit-up posisi *fintube* saat *install* pengelasan *fintube*
- Pihak pelaksana melakukan pengelasan 45 *fintube* menggunakan metode GTAW (90 joint).
- Pihak pelaksana bersama tim UP Muara Tawar melakukan *leak test* *fintube* menggunakan *pressure* 40-50 Bar untuk HP *fintube* dan untuk LP *fintube* 10-20 bar.
- Pihak pelaksana melakukan *cleaning* area setelah pekerjaan dinyatakan selesai oleh pihak PT PJB UP Muara Tawar.
- Pihak pelaksana wajib melengkapi segala kekurangan hasil pekerjaan.
- Hal lainnya yang belum tercantum dalam rencana kerja akan tetapi sudah menjadi satu kesatuan dengan lingkup pekerjaan untuk menunjang kesempurnaan hasil pekerjaan harus dilengkapi oleh pihak pelaksana.

## 2. 1 (satu) Lot :

### Jasa Penggantian Fintube HP Superheater 3 HRSG 12

- Pihak pelaksana melakukan penggantian (*cutting, fit-up, install* dan *welding*) *fintube* HPSH 1 area HRSG 12.

	PT PEMBANGKITAN JAWA BALI UNIT PEMBANGKITAN MUARA TAWAR	No. Dokumen	: FMT-06.1.2.1.4
	PJB INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM	Revisi	: 03
	FORMULIR PENGUMUMAN PENGADAAN	Tanggal Terbit	: 31 Desember 2016
	PROSES PENGADAAN BARANG DAN JASA	Halaman	: 5 dari 3




Gambar 1 : Koordinat/lokasi penggantian fintube

Spesifikasi HRSG Finned Tube HPSUPERHEATER			
Spesifikasi		Detail Dimensions	
Tube material	SA-213-T22	Bare end length	3.03
Tube OD	2	Bent tube length	650.69
Tube min. wall thickness	0.125	Work pt to tube end	5.91
Tube ordering length	651	Half tangent	1.2
Finned length	645	Tangent to tube end	4.07
Fin type	Serrated	Distance between bends	638.25
Serrated width	0.172	Check dimension	5.03
Fin material	409 SS	Tube bend angle, degree	17
Fins per inch	5.5	Are length	2.37
Finished fin height	0.75		
Fin thickness	0.05		

Gambar 1 : Spesifikasi fintube superheater

- Pihak pelaksana melakukan pelepasan ujung fin pada 2 ujung *fintube* yang akan dilakukan pemasangan untuk memudahkan pengelasan.
- Total *cutting* untuk pekerjaan perbaikan bocoran *fintube* HPSH 1 adalah **45 *fintube***. *Fintube* harus dipotong di bagian posisi *header*. Total pengelasan untuk pekerjaan perbaikan bocoran adalah **90 joint**. *Cutting tube* menggunakan metoda *grinding*.

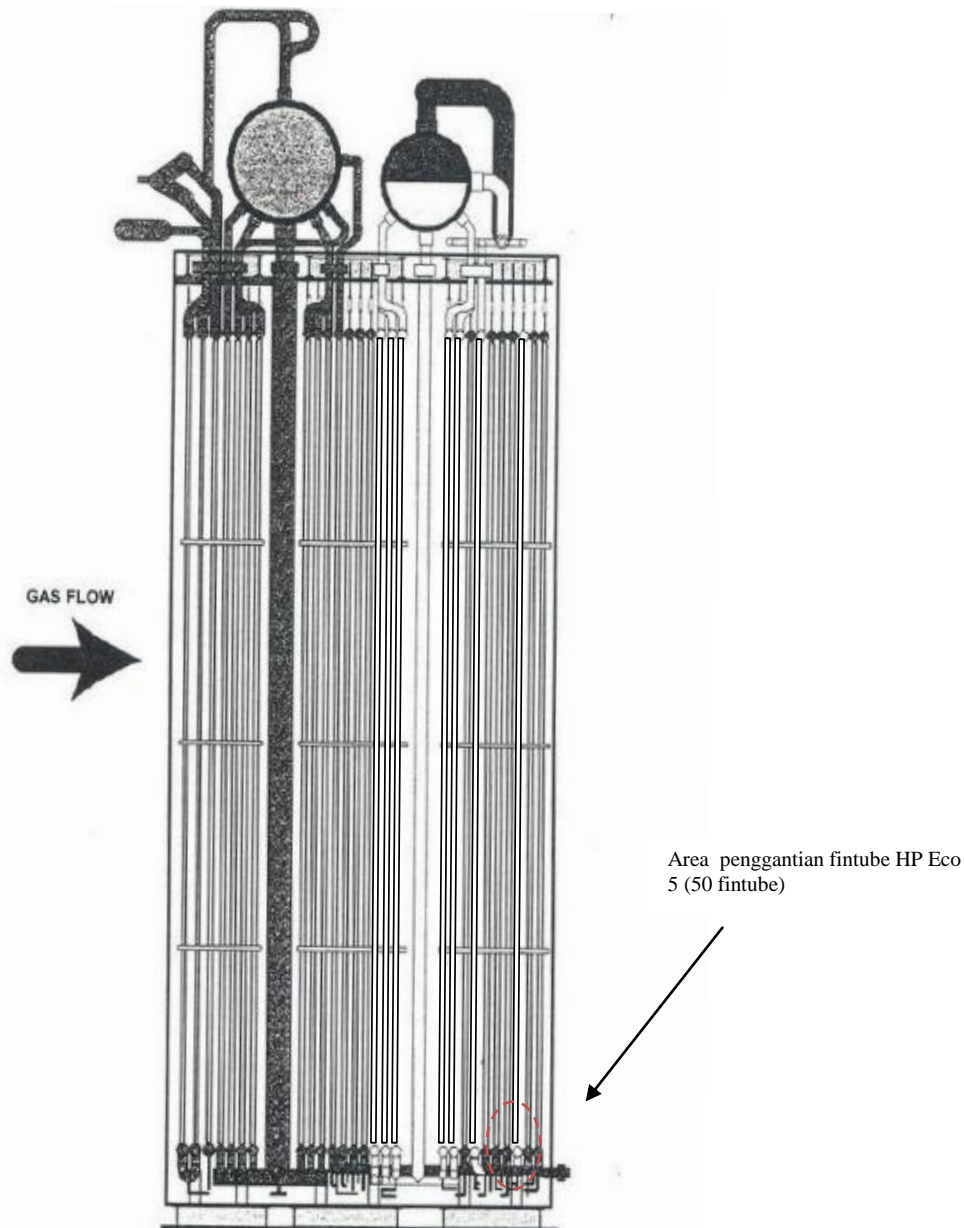
	PT PEMBANGKITAN JAWA BALI UNIT PEMBANGKITAN MUARA TAWAR	No. Dokumen	: FMT-06.1.2.1.4
	PJB INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM	Revisi	: 03
	FORMULIR PENGUMUMAN PENGADAAN	Tanggal Terbit	: 31 Desember 2016
	PROSES PENGADAAN BARANG DAN JASA	Halaman	: 6 dari 3


- Pihak pelaksana melakukan pembuatan beveling (kontur sudut miring) dan fit-up posisi fintube saat *install* pengelasan fintube
- Pihak pelaksana melakukan pengelasan 45 *fintube* menggunakan metode GTAW (90 joint).
- Pihak pelaksana bersama tim UP Muara Tawar melakukan *leak test* fintube menggunakan *pressure* 40-50 Bar untuk HP fintube dan untuk LP fintube 10-20 bar.
- Pihak pelaksana melakukan *cleaning* area setelah pekerjaan dinyatakan selesai oleh pihak PT PJB UP Muara Tawar.
- Pihak pelaksana wajib melengkapi segala kekurangan hasil pekerjaan.
- Hal lainnya yang belum tercantum dalam rencana kerja akan tetapi sudah menjadi satu kesatuan dengan lingkup pekerjaan untuk menunjang kesempurnaan hasil pekerjaan harus dilengkapi oleh pihak pelaksana.

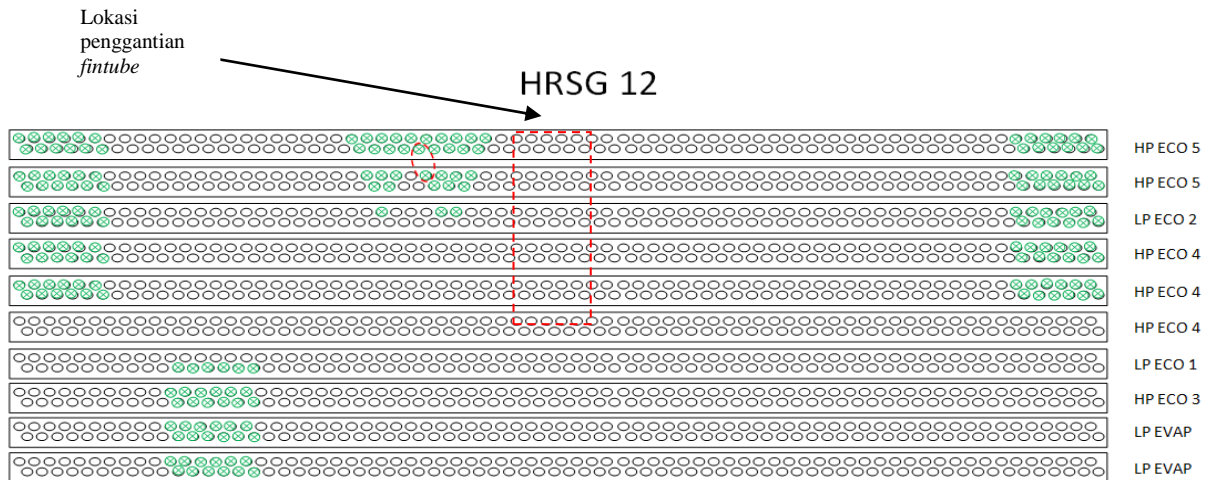
### 3. 1 (satu) Lot :

#### Jasa Penggantian Fintube HP Economizer 5 HRSG 12

- Pihak pelaksana melakukan penggantian (*cutting, fit-up, install* dan *welding*) *fintube* HP Eco 5 area HRSG 12.



	PT PEMBANGKITAN JAWA BALI UNIT PEMBANGKITAN MUARA TAWAR	No. Dokumen	: FMT-06.1.2.1.4
	PJB INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM	Revisi	: 03
	FORMULIR PENGUMUMAN PENGADAAN	Tanggal Terbit	: 31 Desember 2016
	PROSES PENGADAAN BARANG DAN JASA	Halaman	: 7 dari 3



Gambar 1 : Koordinat/lokasi penggantian fintube

Spesifikasi HRSG Finned Tube HPECONOMIZER (T-1)			
Spesifikasi		Detail Dimensions	
Tube material	SA210-A1	Bare end length	3.03
Tube OD	2	Bent tube length	650.69
Tube min. wall thickness	0.125	Work pt to tube end	5.91
Tube ordering length	651	Half tangent	1.2
Finned length	645	Tangent to tube end	4.07
Fin type	Serrated	Distance between bends	638.25
Serrated width	0.172	Check dimension	5.03
Fin material	409SS	Tube bend angle, degree	17
Fins per inch	5.5	Are length	2.37
Finished fin height	0.75		
Fin thickness	0.05		


Gambar 2 : Spesifikasi fintube economizer

- Pihak pelaksana melakukan pelepasan ujung fin pada 2 ujung *fintube* yang akan dilakukan pemasangan untuk memudahkan pengelasan.
- Total *cutting* untuk pekerjaan perbaikan bocoran *fintube* HPSH 1 adalah **50 *fintube***. *Fintube* harus dipotong di bagian posisi *header*. Total pengelasan untuk pekerjaan perbaikan bocoran adalah **100 joint**. *Cutting tube* menggunakan metoda *grinding*.
- Pihak pelaksana melakukan pembuatan beveling (kontur sudut miring) dan fit-up posisi *fintube* saat *install* pengelasan *fintube*
- Pihak pelaksana melakukan pengelasan 50 *fintube* menggunakan metode GTAW (100 joint).
- Pihak pelaksana bersama tim UP Muara Tawar melakukan *leak test* *fintube* menggunakan *pressure* 40-50 Bar untuk HP *fintube* dan untuk LP *fintube* 10-20 bar.
- Pihak pelaksana melakukan *cleaning* area setelah pekerjaan dinyatakan selesai oleh pihak PT PJB UP Muara Tawar.
- Pihak pelaksana wajib melengkapi segala kekurangan hasil pekerjaan.
- Hal lainnya yang belum tercantum dalam rencana kerja akan tetapi sudah menjadi satu kesatuan dengan lingkup pekerjaan untuk menunjang kesempurnaan hasil pekerjaan harus dilengkapi oleh pihak pelaksana.

### 1.1.1 DETAIL MATERIAL DAN JASA

#### a. Material

- Filler las TG-S50 2.4 x 1000mm
- Gas Argon 99,99% (UHV) dari PT Samator

	<b>PT PEMBANGKITAN JAWA BALI</b> <b>UNIT PEMBANGKITAN MUARA TAWAR</b>	No. Dokumen	: FMT-06.1.2.1.4
	<b>PJB INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM</b>	Revisi	: 03
	<b>FORMULIR PENGUMUMAN PENGADAAN</b>	Tanggal Terbit	: 31 Desember 2016
	<b>PROSES PENGADAAN BARANG DAN JASA</b>	Halaman	: 8 dari 3

**b. Peralatan**

- Grinding
- Mata gerinda potong 4 inch
- Wire Brush
- Torch Cutting
- Penetrant Test
- Lampu penerangan 24 V
- Kabel roll 220 V
- Blower
- Mesin las ESSAB AC/DC GTAW/SMAW
- Tungsten gun for GTAW