

	PT PEMBANGKITAN JAWA BALI UNIT PEMBANGKITAN MUARA TAWAR	No. Dokumen	: FMT-06.1.2.1.4
	PJB INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM	Revisi	: 02
	FORMULIR PENGUMUMAN PENGADAAN	Tanggal Terbit	: 31 Desember 2016
	PROSES PENGADAAN BARANG DAN JASA	Halaman	: 1 dari 2

### PENGUMUMAN PELELANGAN TERBUKA

No. 0225.Pm/600/PGD-UPMT/2020

Dengan ini diumumkan bahwa PT PJB Unit Pembangkitan Muara Tawar akan melaksanakan Pelelangan Terbuka untuk pengadaan barang dan jasa :

#### 1 LOT :

#### **JASA PERBAIKAN ELEMENT LUBE OIL COOLER GT 3.2 (Lingkup Pekerjaan Terlampir)**

**1. Sumber dana : Anggaran Operasi PT PJB UP Muara Tawar Tahun 2020**

#### **2. Persyaratan Peserta**

- a. Penyedia Barang/ Jasa adalah Perusahaan yang berbadan hukum Perseroan Terbatas (PT) dengan kualifikasi sub bidang Pengadaan Mekanikal, Elektrikal/ Listrik atau Jasa Pemeliharaan Peralatan Mekanikal, Elektrikal/ Listrik yang dibuktikan dengan Surat Ijin Usaha Perdagangan (SIUP) atau Surat Ijin Usaha Bidang Jasa Konstruksi (SIUJK) yang masih berlaku;
- b. Perusahaan yang memiliki Surat Ijin Usaha Industri (Workshop) yang masih berlaku di bidang heat exchanger atau sejenis;
- c. Perusahaan/ Rekanan yang telah atau belum terdaftar dalam DPP (Daftar Penyedia Perusahaan) PT PJB;
- d. Perusahaan/ Rekanan yang mempunyai Sertifikat Kompetensi dari Asosiasi yang masih berlaku dengan sub bidang Heat Exchanger atau A/PA/SC : Mekanikal, Elektrikal/ Listrik atau Instalasi Mekanikal dan Elektrikal;
- e. Perusahaan yang memiliki kemampuan pada kategori pekerjaan yang sejenis dengan pengalaman pekerjaan yang pernah dilakukan dalam kurun waktu 3 (tiga) tahun terakhir;
- f. Perusahaan yang memiliki Sertifikat ISO 9001, ISO 14001 dan OHSAS 18001/ SMK3;
- g. Perusahaan yang memiliki tenaga ahli Pengelasan Material Tembaga dan NDT Level 1, dibuktikan dengan SKA (Surat Keterangan Ahli) minimal setingkat Ahli Madya atau Surat Keterangan Tenaga Terampil (SKTK);
- h. Penyedia Barang/ Jasa tidak sedang menjalani sanksi Blacklist di lingkungan PT PLN (Persero) Group.

#### **3. Pelaksanaan Pelelangan**

##### **3.1 Pendaftaran Peserta Pelelangan dan Pengambilan Dokumen Lelang**

Pendaftaran dilakukan dengan mengirimkan syarat pendaftaran serta mencantumkan e-mail Aplikasi Online Meeting Zoom melalui e-mail ke [d.suwondo@ptpjb.com](mailto:d.suwondo@ptpjb.com) dan [anggresta@ptpjb.com](mailto:anggresta@ptpjb.com) dengan batas waktu pendaftaran sampai dengan:

Tanggal : 22 April 2020  
Waktu : Pukul 16.00 WIB

+

### 3.2 Penjelasan Dokumen Lelang (Aanwijzing)

Tanggal : 23 April 2020  
Waktu : Pukul 10.00 WIB  
Media Meeting : Aplikasi Online Meeting Zoom

4. Persyaratan Pendaftaran (dalam bentuk *softfile*) :
  - a. Surat kuasa dari direktur utama / pimpinan perusahaan / kepala cabang
  - b. Kartu pengenal perusahaan
  - c. SIUP Perusahaan
5. Seseorang dilarang mewakili lebih dari 1 (satu) perusahaan dalam mendaftar.
6. Penyedia yang mendaftar untuk ikut pelelangan namun tidak memasukkan Dokumen Penawaran tanpa alasan yang profesional akan dikenakan **sanksi Black List selama 6 (enam) bulan**.

Demikian untuk diketahui dan bagi perusahaan yang berminat untuk mengikuti Pelelangan Terbuka agar segera mendaftar sesuai dengan persyaratan yang telah ditetapkan.

Pengumuman ini bukan merupakan ikatan yang mengakibatkan kewajiban finansial kepada PT PJB.

Bekasi, 16 April 2020

FUNGSI PELAKSANA PENGADAAN BARANG / JASA,  
PT PJB UNIT PEMBANGKITAN MUARA TAWAR



HERMAWAN IMANSYAH  
MANAJER LOGISTIK

**LAMPIRAN PENGUMUMAN PELELANGAN TERBUKA**  
**NO. 0225.Pm/600/PGD-UPMT/2020**

**DETAIL LINGKUP PEKERJAAN**

No	NAMA PEKERJAAN	JUMLAH / SATUAN	WAKTU PENYERAHAN BARANG
1	<p>JASA PERBAIKAN ELEMENT LUBE OIL COOLER GT 3.2</p> <p>Lingkup Pekerjaan :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Pengadaan Element Lube Oil Cooler sebanyak 1 ea dengan spesifikasi design sebagai berikut:               <ol style="list-style-type: none"> <li>a. Element lube oil cooler mampu mentransfer panas dari temperature lube oil inlet 69.4°C ke temperature lube oil outlet 50°C dengan Medium Pressure Drop kurang dari 0.23 bar.</li> <li>b. Element lube oil cooler baru memiliki kapasitas 365 l dengan design pressure 7.0 bar.</li> <li>c. Heat exchanger tube memiliki dimensi 15.8 x 0.45 dengan material Cooper (CU &gt; 99.9%) H3300 C1220T dibuktikan dengan sertifikat material</li> <li>d. Element lube oil cooler baru harus mempunyai fin material dengan Hydrophilic Gold Fin Aluminium Al &gt; 98.6% with Layer Corroton Resistance dan dibuktikan dengan sertifikat</li> <li>e. Packing gasket inlet dan outlet (DN 100/PN16) sebanyak 2 ea (consumable)</li> <li>f. Baut pengikat connection inlet dan outlet sebanyak 2 set (consumable)</li> <li>g. Baut pengikat header frame sebanyak 1 pkg</li> <li>h. Sisir fin</li> </ol> <p>Referensi Teknik:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>Manual Book Operation and Maintenance Gas Turbin Siemens V94.2 (MBV23_TP3_ASB_01-_Lube Oil Cooler MBV23)</i></li> <li>- <i>ASME B31.8 Gas Transmission dan Distribution Piping System</i></li> <li>- <i>Tubular Exchanger Manufacturers Association</i></li> <li>- <i>Performance Data, Technical Specification, Cooler Unit Design tertera dalam tor.</i></li> </ul> </li> <li>2 Pekerjaan Jasa               <ol style="list-style-type: none"> <li>2.1 Persiapan Pelaksanaan Pekerjaan                   <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <i>Time schedule</i> dibuat maksimal 12 (dua belas) hari setelah PO diterima. Time schedule oleh pelaksana pekerjaan di <i>copy</i> sebanyak 4 (empat) rangkap dan diberikan kepada pengawas lapangan dan 1 (satu) copy harus dipasang pada dinding bangsal kerja.</li> </ol> </li> </ol> </li> </ol>	1 LOT	01 JULI 2020

+



	<ol style="list-style-type: none"> <li>2. Pelaksana pekerjaan wajib menunjuk seorang kuasanya di lapangan (pengawas pekerjaan), yang mempunyai pengetahuan dan pengalaman pada pekerjaan sejenis, cakap, gesit terhadap pekerja yang dipimpinnya dan bertanggung jawab terhadap pelaksanaan pekerjaan.</li> <li>3. Penunjukkan pengawas pekerjaan dikuatkan dengan surat resmi dari pelaksana pekerjaan yang ditunjukkan kepada Pemberi Tugas dan tembusannya kepada Pengawas Lapangan direksi pekerjaan.</li> <li>4. Direksi pekerjaan berhak menguulkan penggantian pengawas pekerjaan pada saat pekerjaan sedang berlangsung apabila pengawas pekerjaan dinilai oleh direksi pekerjaan tidak kooperatif dan tidak mampu mengontrol progress pekerjaan.</li> <li>5. Sebelum melaksanakan pekerjaan, Pelaksana Pekerjaan harus mengajukan permohonan <i>Working Permit dan Safety Permit</i> yang dilampiri: <ol style="list-style-type: none"> <li>a. Daftar nama penanggung jawab, pengawas pekerjaan dan pelaksana pekerjaan lengkap berikut foto <i>copy</i> identitas, pengalaman kerja dan sertifikat kompetensi/keahlian yang dimiliki.</li> <li>b. Daftar alat kerja yang akan digunakan di area PT PJB UP Muara Tawar yang harus disediakan sendiri oleh pelaksana pekerjaan.</li> <li>c. Daftar alat transportasi angkutan barang (forklift, truk, dsb.) untuk mendukung kebutuhan pekerjaan di dalam area PT PJB UP Muara Tawar menjadi bersih.</li> </ol> </li> <li>6. Tim pelaksana pekerjaan harus membuat laporan harian kegiatan pelaksanaan pekerjaan.</li> </ol> <p>2.2 Detail Pelaksanaan Pekerjaan Jasa</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Site Survey, inspeksi dan pengambilan data dimensi serta material lube oil cooler dengan berkoordinasi dengan pihak PT PJB UP Muara Tawar</li> <li>2. Melakukan fabrikasi element lube oil cooler</li> <li>3. Melakukan visual check dan NDT (Non Destructive Test) pada pengelasan tubing element lube oil cooler</li> <li>4. Melakukan hydrostatic test dengan metode: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pressure test 6 bar (Max. Operating Pressure), holding time 15 menit.</li> <li>- Pressure test 9 bar (1.5 x Max Operating Pressure), holding time 120 menit.</li> <li>- Pressure test 6 bar (Max. Operating Pressure), holing time 15 menit.</li> </ul> </li> </ol>		
--	--	--	--

f

	<ul style="list-style-type: none"><li>- Fluida digunakan saat hydrostatic test adalah air</li><li>- Setelah melakukan hydrostatic test, dilakukan purging dengan menggunakan udara dan N2 untuk menghilangkan kandungan air di dalam tubing</li><li>- Proses hydrostatic test selesai, connection inlet outlet element lube oil cooler ditutup dengan blind flange untuk mencegah adanya kondensasi udara di dalam tubing.</li></ul> <p>5. Mobilisasi material dan peralatan ke lokasi pekerjaan</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Mobilisasi element lube oil cooler dari workshop ke lokasi pekerjaan menggunakan truk dan mobile crane yang telah disiapkan oleh pelaksana pekerjaan</li></ul> <p>6. Pada saat proses fabrikasi dan hydrostatic test element lube oil cooler dilakukan witness ke workshop pelaksana pekerjaan oleh pihak PT PJB UP Muara Tawar sebanyak 2 kali dengan agenda:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Witness pertama: menyaksikan proses fabrikasi element lube oil cooler dan mengecek sertifikat uji komposisi material</li><li>- Witness kedua: pengecekan hasil NDT pada pengelasan tubing element lube oil cooler dan menyaksikan proses hydrostatic test pada element lube oil cooler dan inspection pada part sebelum barang dikirim ke lokasi pekerjaan.</li></ul> <p>7. Proses simulasi performance cooler menggunakan software/aplikasi yang bersertifikat (qualified) seperti: HTRI, HYSIS, ASPENTECH dan sejenisnya.</p> <p>8. Hal lainnya yang belum tercantum dalam rencana kerja, tapi sudah menjadi satu kesatuan dalam lingkup pekerjaan, untuk menunjang hasil pekerjaan harus dilengkapi oleh pihak pelaksana.</p> <p>Detail lingkup pekerjaan sesuai TOR (<i>Term Of Reference</i>)</p>		
--	--	--	--

f