



PT PEMBANGKITAN JAWA BALI

UNIT BISNIS JASA OPERASI DAN PEMELIHARAAN PLTU REMBANG

Jl. Raya Semarang – Surabaya Km 130, Ds Leran Kec Sluke Rembang Telp. (0295) 4552779 – Faks : (0295) 4552791

PENGUMUMAN PELELANGAN TERBUKA
Nomor : 036.PM/UJRBG/2020

Dengan ini diberitahukan bahwa kami Pelaksana Pengadaan Barang/Jasa PT PJB UBJO&M PLTU Rembang melaksanakan Pelelangan Terbuka sebagai berikut :

1. Paket Pengadaan

Nama Pengadaan : Pengadaan AI PLN – Rehabilitasi O2 dan COe Analyzer Furnace Boiler Unit 20
Sumber Dana : Anggaran Invenstasi PLN

2. Syarat Peserta Lelang

- a. Perusahaan yang berbadan hukum yang dibuktikan dengan **Surat Izin Usaha Perdagangan (SIUP)/IUT/IUI/SIUK** dengan kualifikasi bidang Mekanikal / Elektrikal / Instrumen.
- b. Penyedia Barang/ Jasa Penyedia Barang/Jasa wajib mensupply material pendukung (sesuai dengan RKS).
- c. Penyedia Barang/Jasa memiliki pengalaman paling sedikit **2 (Dua)** kali menyediakan barang/jasa **sejenis** dalam 3 tahun terakhir, pengalaman tersebut dibuktikan dengan :
- d. Copy Surat Perintah Kerja/Kontrak pekerjaan.
- e. Copy Berita Acara Penyelesaian Pekerjaan atau Serah Terima Pekerjaan.
- f. Penyedia Barang/Jasa **tidak sedang menjalani sanksi Blacklist** di lingkungan PT PLN (Persero) Group.
- g. Penyedia Barang/Jasa **belum pernah mendapat SP3** terkait pelanggaran K3 di lingkungan PT PJB dalam periode 1 tahun terakhir.
- h. Penyedia Barang/Jasa **wajib mengasuransikan semua pekerja, barang dan peralatan** atas segala resiko kecelakaan, kerusakan – kerusakan, kehilangan serta resiko lain yang tidak diduga
- i. Penyedia Barang/Jasa **wajib mengasuransikan pihak ketiga** sebagai akibat kecelakaan di tempat kerjanya (**Setiap pekerja wajib terdaftar dalam BPJS Ketenagakerjaan**)
- j. Penyedia Barang/ Jasa memiliki peralatan kerja dengan kondisi baik dan mampu melakukan pekerjaan **AI PLN - REHABILITASI O2 DAN Coe ANALYZER FURNACE BOILER UNIT 20** tersebut dan tidak mempunyai potensi untuk gagal ketika digunakan.
- k. Penyedia Barang/ Jasa tidak melakukan peminjaman alat dalam bentuk apapun selain yang disebutkan dalam KAK.
- l. Penyedia Barang/ Jasa bersedia menyiapkan material utama perbaikan dan consumable material.
- m. Penyedia Barang/ Jasa pada saat klarifikasi teknik harus menyiapkan rencana kerja **AI PLN - REHABILITASI O2 DAN Coe ANALYZER FURNACE BOILER UNIT 20** yang akan dilakukan.

3. Pelaksanaan Lelang

- a. Pendaftaran dan Pengambilan Dokumen Pengadaan
 - Tanggal : 9 November 2020 s/d 20 November 2020
 - Jam : 13.00 WIB – 16.00 WIB
 - Tempat : Kantor Pengadaan PT PJB UBJ O&M PLTU Rembang
Jl. Semarang – Surabaya KM 130. Desa Leran, Kec. Sluke, Rembang
 - Contact Person : Alfi Saida Telp : 0295-4552779; 085608401540
email : pengadaan.ubjomrembang1@gmail.com
- b. Penjelasan Lelang (Aanwijzing)
 - Hari/Tanggal : Kamis/ 12 November 2020
 - Jam : 10.00 WIB – Selesai
 - Tempat : Kantor Pengadaan PT PJB UBJ O&M PLTU Rembang
Jl. Semarang – Surabaya KM 130. Desa Leran, Kec. Sluke, Rembang
 - Keterangan : - **Diharap untuk mengirimkan Surat Pendaftaran (Asli) dan Surat Kuasa**
- **Pelaksanaan Aanwijzing akan dilaksanakan dengan media video conference (zoom)**
- c. Pendaftaran dan pengambilan Dokumen Pengadaan dapat diwakilkan dengan membawa surat tugas dari Direktur Utama/Pimpinan Perusahaan/Kepala Cabang dan Kartu Pengenal perusahaan.
- d. Seseorang dilarang mewakili lebih dari 1 (satu) perusahaan dalam mendaftar dan mengambil Dokumen Pengadaan.
- e. Penyedia yang mendaftar untuk ikut pelelangan namun tidak memasukkan Dokumen Penawaran tanpa alasan yang profesional akan dikenakan sanksi Black List selama 6 (enam) bulan.

Pengumuman ini bukan merupakan ikatan yang dapat mengakibatkan kewajiban finansial kepada PT Pembangkitan Jawa-Bali Unit Bisnis Jasa Operasi dan Pemeliharaan PLTU Rembang.
Rembang, 9 November 2020

PELAKSANA PENGADAAN BARANG JASA
PT PJB UBJO&M PLTU REMBANG

NB : Pengumuman ini juga bisa dilihat di website www.ptpjb.com

**SPESIFIKASI BARANG/JASA YANG DIMINTA****1. Lingkup Pekerjaan**

Pekerjaan rehabilitasi O₂ dan CO_e analyzer furnace boiler ini merupakan Proyek “Turn Key” yang mana termasuk pekerjaan Instalasi jasa dan material sampai System Analyzer Detection normal 100% dan diserahkan ke Pihak-1. Lingkup Pekerjaan sebagai berikut:

- a. Pembuatan Drawing Final Desain, termasuk Schematic Diagram, Wiring, General Arrangement, Hook-Up Drawing dan diberikan sebelum **pelaksanaan pekerjaan** termasuk list equipment lengkap dengan spesifikasinya.
- b. Pengadaan material sesuai dengan spesifikasi yang telah ditentukan. Detail spesifikasi material dijelaskan pada sub bab selanjutnya.
- c. Penormalan Monitoring Online Analyzer O₂ dan CO_e
Melakukan perubahan, penambahan/upgrading Online Analyzer O₂ dan CO_e sistem eksisting Furnace Boiler Unit 20 meliputi:
 1. Melakukan Re-desain Online Analyzer O₂ dan CO_e System secara keseluruhan berdasarkan hasil Site Survey dan diskusi dengan team yang ditunjuk Pihak 1
 2. Desain Online Analyzer O₂ dan CO_e System (proposal rencana penormalan) harus disampaikan saat proposal/penawaran untuk evaluasi Panitia dan menjadi pertimbangan teknis.
 3. Dismantling Online Analyzer O₂ System eksisting.
 4. Penggantian Online Analyzer O₂ System eksisting dengan Online Analyzer O₂ dan CO_e baru dengan spesifikasi yang telah ditentukan.
 5. Penggantian sensor sesuai spesifikasi, yang integrated dengan Analyzer Unit.
 6. Pemasangan Sampling line baru
 7. Penambahan/Upgrading Panel Control sesuai dengan desain baru termasuk penambahan regulator, pressure gauge, rotameter dan lainnya yang disepakati oleh pihak 1 dan pihak 2.
 8. Penambahan Gas Standar masing - masing untuk O₂ dan CO_e yang sudah terkalibrasi dan bersertifikat.
- d. Kalibrasi Analyzer di Furnace Boiler System
 1. Melakukan Kalibrasi dan Adjustment O₂ Analyzer
 2. Melakukan Kalibrasi dan Adjustment CO_e Analyzer
- e. Pengujian dan komisioning secara lokal dan secara online.
 1. Melakukan pengujian dan komisioning monitoring untuk semua Analyzer O₂ dan CO_e dari lokal panel.
 2. Melakukan pengujian dan komisioning monitoring untuk semua Analyzer O₂ dan CO_e dari CCR dan atau EWS.
 3. Reliability Run (RR) selama 5 hari secara terus menerus (5x24jam)
- f. Pembuatan manual book dalam bahasa inggris untuk operasi dan pemeliharaan, dalam bentuk hardcopy rangkap 3 dan softcopy dalam bentuk 1 CD/file. SOP dalam Bahasa Indonesia.
- g. Pembuatan Laporan pekerjaan
Laporan memuat foto pekerjaan, data hasil inspeksi, data perbaikan, reliability run test dan hasil pengujian dan komisioning lokal dan online. Hasil pengujian harus diketahui bidang operasi dan pemeliharaan.

2. Spesifikasi Material Yang Diperyaratkan

- a. Main Equipment : O₂ & CO Analyser (4 ea)

Measurement	O ₂	CO _e (Combustibles)
Technology	Zirconia	Catalytic Thick Film Sensor
Accuracy	±1% of reading or ±0.1%	±75ppm or ±5% Reading
Resolution	0.01% O ₂	10 ppm
Linearity	<0.1% O ₂	<3% Full Scale Range
Repeatability	<0.1% O ₂	<1% Full Scale Range
Zero Drift	Per 3 months; <0.5% of range or 0.05% O ₂	<35ppm/week
Calibration Interval	Up to 12 months	Up to 1 months
Response Time (T90)	< 10 seconds	< 20 seconds
Controller Type	Safe Area	
Sensor Head Type	Safe area	
Measurement	Oxygen & Combustibles	
Combustibles Sensor	High Sensitivity Sulphur Resistant	
With Flow Alarm Sensor	Safe Area	
Supply Voltage	240 VAC	



PT PEMBANGKITAN JAWA BALI

UNIT BISNIS JASA OPERASI DAN PEMELIHARAAN PLTU REMBANG

Jl. Raya Semarang – Surabaya Km 130, Ds Leran Kec Sluke Rembang Telp. (0295) 4552779 – Faks : (0295) 4552791

Sample Probe	1.5m SS sample probe, unsupported, filtered, <700°C
Internal Filter	Fitted
Internal Flame Trap	Fitted
Electrical Conduit Entries	3/4"NPT
Sensor Head	Heated at 210DegC
Sensor Head Enclosure	Corrosive Purge Fittings
Sensor Head Mounting	Standard (4"ANSI 150lbs)
Sensor Head Adaptor Flange	No Adaption (4"ANSI 150lbs)
Control Unit Mounting	Wall mounted
Control Unit Enclosure	Corrosive Purge Fittings
Utilities Units - Safe	Air Set with blowback and auto calibration (Dual Sensor)
User Manuals	English
Service Manual	English
Default Software Interface	English
Low Flow Extractive Method	Less than 250ml/min of sample flow
Calibration Gas Flow Design	Calibration gas to be fed from inlet before the solenoid valve that switching the line calibration and sample
Zirconia Design	Symmetrical Zirconia sensor design to minimize effect of Thermal Shock
Including with customized sampling for removing Dust & Sulphur, Flow Alarm	

Manufacture : JAPAN, USA, EROPA

Reff : SERVOMEX SERVOTOUGH 2700D1

b. Calibration Gases (4 Lot)

Spesifikasi :

Calibration Gas (0.3 % Oxygen, balance Nitrogen) 10 Liter + regulator

Calibration Gas (1000 ppm CO, balance air) 10 Liter + regulator

Disertai Sertifikat Calibrasi

c. Material Tambahan (4 Lot)

Pipa tubing dan Connector :

Male Connector, 1/4"OD x 1/4" NPTM, 316SS

Male Connector, 1/4"OD x 1/8" NPTM, 316SS

Union, 1/4"OD x 1/4" NPTM, 316SS

Seamless Tube, 1/4"OD x 0.049"WT x 6M, 316SS

Manufacture spare part: JAPAN, USA, EROPA

Panel dan Terminasi

Junction Box & Cable Glands

Signal Cables

Power Cables

➤ Kelengkapan :

a) Asli Certificate Of Origin (COO)/Certificate Of Manufacture (COM)

b) Asli Sertifikat Garansi selama 12 bulan yang diterbitkan oleh produsen/ perakit atau pihak yang ditunjuk secara sah oleh produsen.

➤ Waktu Penyerahan :

Waktu penyerahan barang adalah **17 (Tujuh Belas) minggu** berlaku sejak diterbitkannya Perjanjian/Surat Perintah Kerja atau Kesepakatan didalam Kontrak.



PT PEMBANGKITAN JAWA BALI

UNIT BISNIS JASA OPERASI DAN PEMELIHARAAN PLTU REMBANG

Jl. Raya Semarang – Surabaya Km 130, Ds Leran Kec Sluke Rembang Telp. (0295) 4552779 – Faks : (0295) 4552791

KOP SURAT PERUSAHAAN

Kepada

**PENGADAAN BARANG/JASA
PT PEMBANGKITAN JAWA-BALI UBJ O&M PLTU REMBANG
JL. RAYA SEMARANG-SURABAYA KM.130, SLUKE,
REMBANG**

SURAT PENDAFTARAN

Dengan ini, kami mendaftarkan perusahaan kami :

Nama Perusahaan : (A)
Alamat :

Untuk mengikuti proses Pelelangan Terbuka sebagai berikut :

Pengadaan :
No Pengumuman :

Demikian kami sampaikan atas perhatiannya diucapkan terima kasih.

PT.

(B)

(Nama Jelas) (C)

Keterangan :

- A. = Nama dan Alamat Perusahaan
- B. = Tanda tangan penawar dan stempel perusahaan
- C. = Nama yang mewakili Perusahaan & Jabatan