



PENGUMUMAN PELELANGAN TERBUKA
Nomor : 001.PP / 600 / UJKT / 2022

PT PJB UBJOM Kaltim Teluk mengundang Perusahaan / Rekanan untuk mengikuti Pelelangan Terbuka dengan Pascakualifikasi sebagai berikut :

1. Paket Pekerjaan

Nama Pekerjaan : PENGADAAN JASA LAPPING VALVE UNIT 2
Sumber Dana : Anggaran Reimburse PT PLN 2022

2. Syarat Peserta Lelang

- 2.1. Calon Peserta memiliki Surat Ijin Usaha Perdagangan (SIUP);
- 2.2. Calon Peserta Memiliki pengalaman melakukan pekerjaan lapping valve minimal 1 kali dibuktikan dengan *copy* kontrak, *satisfaction letter* dan BAST (Berita Acara Serah Terima Pekerjaan) / BAPP (Berita Acara Penyelesaian Pekerjaan).
- 2.3. Calon peserta memiliki sertifikat ISO-9001, ISO 14001, dan OHSAS 18001 atau SMK3 mengenai Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja yang dikeluarkan oleh badan sertifikasi yang terakreditasi dan masih berlaku
- 2.4. Calon peserta Memiliki *welder* yang berpengalaman dengan kualifikasi minimal 4G (sertifikat masih berlaku) yang akan bekerja pada *project* ini.
- 2.5. Calon peserta memiliki personil Ahli K3 Umum sebagai pendamping pekerjaan.
- 2.6. Peserta **wajib** memiliki rating keuangan minimum (**E 3/ EE 3**) yang dikeluarkan oleh PT D&B tahun 2020.
- 2.7. Peserta lelang tidak sedang menjalani sanksi Blacklist di lingkungan PT PLN (Persero) Group;
- 2.8. Peserta lelang tidak dalam pengawasan pengadilan, tidak bangkrut, kegiatan usahanya tidak sedang dihentikan dan/atau Direksi yang bertindak untuk dan atas nama perusahaan tidak sedang menjalani sanksi pidana dan/atau tidak sedang dalam sengketa dengan pihak/perusahaan lain;
- 2.9. Telah memenuhi kewajiban Perpajakan Tahun Terakhir tahun 2020;
- 2.10. Bersedia untuk menandatangani Pakta Integritas.

3. Pendaftaran dan Penyampaian Dokumen Pelelangan

- 3.1. Jadwal Pendaftaran
Tanggal : 14 Feb 2022 s.d. 22 Feb 2022
Pukul : 08.00 WITA s.d. 15.00 WITA (setiap hari & jam kerja)
Contact Person : Rizky Afrian (rizky.afrian@ptpjb.com) / 0811 328 4444
- 3.2. Calon Peserta yang berminat mengikuti Pelelangan Terbuka cukup melakukan pendaftaran secara *online* melalui Web Smartsbcm.ptpjb.com
- 3.3. Tim Pengadaan akan melakukan verifikasi terhadap Form Pendaftaran dari Calon Peserta, dan selanjutnya akan memberikan Konfirmasi serta sekaligus menyampaikan Dokumen Pelelangan (RKS dan TOR) kepada Calon Peserta melalui *E-mail Contact Person* tersebut diatas, apabila Form Pendaftaran yang disampaikan telah selesai diverifikasi dan memenuhi persyaratan.
- 3.4. Pelaksana Pengadaan akan memberikan Konfirmasi atas pendaftaran Calon Peserta dan sekaligus menyampaikan Dokumen Pelelangan (RKS dan TOR) kepada Calon Peserta melalui Web Smartsbcm.ptpjb.com.
- 3.5. Semua informasi Pelelangan akan disampaikan pada Web Smartsbcm.ptpjb.com.

4. Seseorang dilarang mewakili lebih dari 1 (satu) perusahaan dalam mendaftar dan mengambil Dokumen Pelelangan.



5. Peserta yang mendaftar untuk ikut pelelangan namun tidak memasukkan Dokumen Penawaran tanpa alasan yang profesional akan dikenakan **sanksi Blacklist selama 6 (enam) bulan**.

Pengumuman ini bukan merupakan ikatan yang dapat mengakibatkan kewajiban finansial kepada PT Pembangkitan Jawa Bali.

Surabaya, 11 Februari 2022

**MANAGER ADMINISTRASI
PT PJB UBJOM KALTIM TELUK**

NUR AGUNG SUGIARTO

SPESIFIKASI BARANG YANG DIMINTAKAN PENAWARAN

NO	NAMA BARANG				
1. Spesifikasi Valve					
NO	NAMA PERALATAN	AREA	KKS	SPESIFIKASI	JUMLAH
1	ROL VALVE SPRAY AUXILIARY MAIN STEAM	IN	20LAE10AA1 01	0, DESAIN PRESSURE 20 Mpa, TYPE GLOBE VALVE	1
2	SPRAY AUXILIARY MAIN STEAM	IN	20LAE10AA0 01	0, DESAIN PRESSURE 20 Mpa, TYPE GLOBE VALVE	1
3	GATE ROD LEAKAGE STEAM PIPE & HIGH PRESSURE CYLINDER	IN	20MAW20A A001	150, PN 16, TYPE GATE VALVE	1
4	N VALVE OF HIGH PRESSURE CYLINDER	IN	20MAW40A A402	2, DESAIN PRESSURE 17 Mpa, TYPE GLOBE VALVE	1
5	N VALVE BEFORE MAIN STEAM CONTROL VALVE	IN	AW30AA402	2, DESAIN PRESSURE 17 Mpa, TYPE GLOBE VALVE	1
6	N VALVE AFTER MAIN STEAM CONTROL VALVE	IN	AW30AA404	2, DESAIN PRESSURE 17 Mpa, TYPE GLOBE VALVE	1
7	K VALVE EXTRACTION STEAM NO. 1	IN	Q10AA001	125, DESAIN PRESSURE 3,7 MPA, TYPE SWING CHECK VALVE	1
8	K VALVE EXTRACTION STEAM NO. 2	IN	Q20AA001	200, DESAIN PRESSURE 2 MPA, TYPE SWING CHECK VALVE	1
9	K VALVE EXTRACTION STEAM NO. 3	IN	Q30AA001	150, DESAIN PRESSURE 1,1 MPA, TYPE SWING CHECK VALVE	1
10	K VALVE EXTRACTION STEAM NO. 4	IN	Q40AA001	200, DESAIN PRESSURE 0,5	1

					MPA, TYPE SWING CHECK VALVE	
11	BEFORE DEAERATOR LEVEL CONTROL VALVE	IN	A50AA002	250, PN 16, TYPE GATE VALVE	1	
12	BY PASS INLET FILLING DEAERATOR	IN	A52AA001	250, PN 16, TYPE GATE VALVE	1	
13	DEASER LEVEL REGULATING VALVE ADJUSTMENT OUTLET LINE DEMIN TRANSFER PUMP	IN	R20AA101	0, DESAIN PRESSURE 1,6 Mpa, TYPE GLOBE VALVE	1	
14	AUTOMATIC DRAIN VALVE BEFORE NRV EXTRACTION #1	IN	Q10AA402	32, OPERATING PRESS. 4 MPA @407°C, TYPE GLOBE VALVE	1	
15	AUTOMATIC DRAIN VALVE BEFORE NRV EXTRACTION #1	IN	Q10AA404	32, OPERATING PRESS. 4 MPA @407°C, TYPE GLOBE VALVE	1	
16	AUTOMATIC DRAIN VALVE BEFORE NRV EXTRACTION #2	IN	Q20AA402	32, OPERATING PRESS. 2 MPA @335°C, TYPE GLOBE VALVE	1	
17	AUTOMATIC DRAIN VALVE BEFORE NRV EXTRACTION #2	IN	Q20AA404	32, OPERATING PRESS. 2 MPA @335°C, TYPE GLOBE VALVE	1	
18	AUTOMATIC DRAIN VALVE BEFORE NRV EXTRACTION #3	IN	Q30AA402	32, OPERATING PRESS. 1,1 MPA @270°C, TYPE GLOBE VALVE	1	
19	AUTOMATIC DRAIN VALVE BEFORE NRV EXTRACTION #3	IN	Q30AA404	32, OPERATING PRESS. 1,1 MPA @270°C, TYPE GLOBE VALVE	1	
20	AUTOMATIC DRAIN VALVE BEFORE NRV EXTRACTION #4	IN	Q40AA402	32, OPERATING PRESS. 0,5 MPA	1	

					@190°C, TYPE GLOBE VALVE	
21	OMATIC DRAIN VALVE BEFORE NRV EXTRACTION #4	IN		Q40AA404	32, OPERATING PRESS. 0,5 MPA @190°C, TYPE GLOBE VALVE	1
22	OMATIC DRAIN VALVE BEFORE NRV EXTRACTION #5	IN		Q50AA402	32, OPERATING PRESS. 0,3 MPA @130°C, TYPE GLOBE VALVE	1
23	OMATIC DRAIN VALVE BEFORE NRV EXTRACTION #5	IN		Q50AA404	32, OPERATING PRESS. 0,3 MPA @130°C, TYPE GLOBE VALVE	1
24	OMATIC DRAIN TURBINE BYPASS VALVE BEFORE MOV ISOLATING VALVE	IN		AN10AA402	32, OPERATING PRESS. 10 MPA @550°C, TYPE GLOBE VALVE	1
25	OMATIC DRAIN TURBINE BYPASS VALVE BEFORE MOV ISOLATING VALVE	IN		AN11AA402	32, OPERATING PRESS. 10 MPA @550°C, TYPE GLOBE VALVE	1
26	DRAIN WATERWALL	ER		20HAN81AA 002 20HAN81AA 004 20HAN81AA 006 20HAN82AA 002 20HAN82AA 004 20HAN82AA 006 20HAN83AA 002	DN20	13

				20HAN83AA 004 20HAN83AA 006 20HAN83AA 008 20HAN83AA 010 20HAN84AA 002 N84AA004		
27	<i>BLOWDOWN</i> <i>CONTINUOUS</i>	ER		20HAN11AA 001 20HAN13AA 001	<i>DN20</i>	2
28	<i>BLOWDOWN</i> <i>CONTINUOUS</i>	ER		20HAN11AA 101 20HAN13AA 101	<i>DN20</i>	2
29	<i>EMERGENCY</i> <i>BLOWDOWN</i>	ER		20HAN12AA 001 20HAN12AA 002	<i>DN20</i>	2
30	<i>EXHAUST MAIN STEAM</i>	ER		20LBA10AA1 94 20LBA10AA1 95 20LBA10AA1 96 20LBA10AA1 97	<i>DN100</i>	4
31	<i>DESUPERHEATER</i>	ER		20LAE21AA0 01 20LAE22AA0 01	<i>DN50</i>	4

			20LAE23AA0 01 20LAE24AA0 01		
32	ESUPERHEATER	ER	20LAE21AA1 01 20LAE22AA1 01 20LAE23AA1 01 20LAE24AA1 01	DN50	4
33	SOOTBLOWER	ER	20HCB10AA0 01	DN50	1
34	DOTBLOWER	ER	20HCB10AA1 01	DN50	1

2. LINGKUP PEKERJAAN / SCOPE OF WORK

3.1 Suplai barang/Material meliputi antara lain sebagai berikut :

- a. Lampu penerangan DC
- b. Material *Consumable*
- c. Mesin *lapping*
- d. Kabel rol
- e. Gerinda dll

3.2 Suplai jasa meliputi antara lain sebagai berikut :

- a. *Mob demobilization manpower*, material dan *tools*.
- b. Melengkapi dokumen *Safety Permit*
- c. Menyediakan seluruh material dan peralatan yang dibutuhkan (tanpa terkecuali)
- d. Menyediakan dan melakukan pemasangan *Scaffolding* jika diperlukan
- e. Diassembly peralatan sesuai kebutuhan pekerjaan
- f. Melakukan *lapping valve – valve* yang telah disepakati

- | | |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | <ul style="list-style-type: none">g. Melakukan pengujian pada peralatan yang telah dikerjakan dengan melibatkan pemberi kerja sebagai QCh. Menyediakan <i>packing / gasket</i> sesuai yang dibutuhkan dan sesuai dengan spesifikasi <i>valve</i> sebagai <i>sealing</i>i. Melakukan <i>assembly valve</i> pada peralatanj. Melakukan pengecatan pada <i>valve</i>k. Melakukan pemasangan Kembali peralatan Isolasi <i>valve</i>l. Pelaksanaan <i>Quality Control</i> mulai dari proses persiapan, pelaksanaan, penyelesaian pekerjaanm. Pembuatan dokumentasi dan pelaporan pelaksanaan pekerjaan |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|